

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2004-095340

(43)Date of publication of application : 25.03.2004

(51)Int.Cl.

H05B 33/02
G02F 1/13
G02F 1/13363
G09F 9/30
H05B 33/14

(21)Application number : 2002-254882

(71)Applicant : SEIKO INSTRUMENTS INC

(22)Date of filing : 30.08.2002

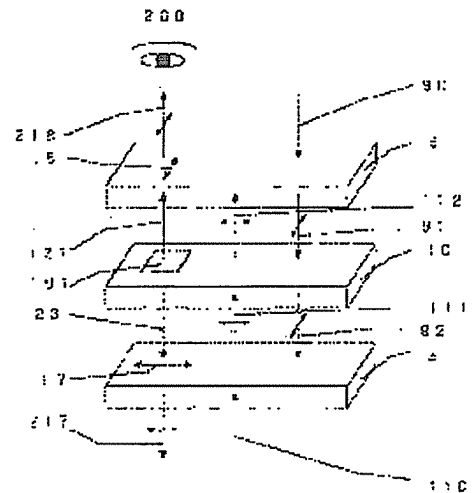
(72)Inventor : SENBONMATSU SHIGERU

(54) SELF-LUMINOUS TYPE DISPLAY DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a technique for producing a both-side display using a self-luminous type display element keeping a thin type, high contrast and privacy.

SOLUTION: A first polarizing layer and a second polarizing layer are provided to hold the self-luminous type display element. Transmission axes of the first polarizing layer and the second polarizing layer are set to be orthogonal each other.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

09.06.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-95340

(P2004-95340A)

(43) 公開日 平成16年3月25日(2004. 3. 25)

(51) Int. Cl. ⁷	F I	テーマコード (参考)
H05B 33/02	H05B 33/02	2H088
G02F 1/13	G02F 1/13 505	2H091
G02F 1/13363	G02F 1/13363	3K007
G09F 9/30	G09F 9/30 349E	5C094
H05B 33/14	G09F 9/30 365Z	

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 12 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号	特願2002-254882 (P2002-254882)	(71) 出願人	000002325
(22) 出願日	平成14年8月30日 (2002. 8. 30)		セイコーインスツルメンツ株式会社
			千葉県千葉市美浜区中瀬1丁目8番地
		(74) 代理人	100096378
			弁理士 坂上 正明
		(72) 発明者	千本松 茂
			千葉県千葉市美浜区中瀬1丁目8番地 セイコーインスツルメンツ株式会社内
		Fターム (参考)	2H088 EA47 GA06 MA02 MA16
			2H091 FA11 FA44 FD10 FD12 LA03
			LA11 LA12 LA13
			3K007 AB17 BB06 DB03
			5C094 AA06 AA15 BA29 ED14 HA08

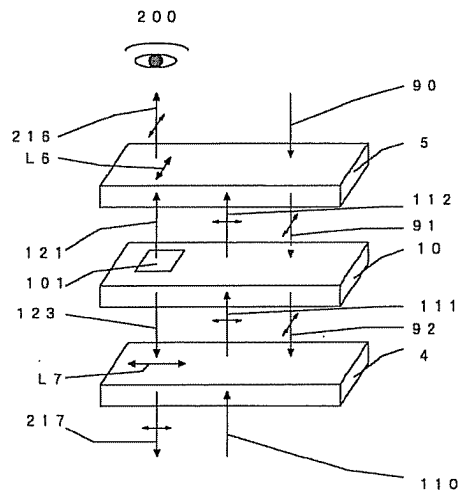
(54) 【発明の名称】 自発光型表示装置

(57) 【要約】

【課題】 薄型、高コントラストかつフライバシーを保てる自発光型表示素子を用いた両面ディスプレイを生産する技術を提供する。

【解決手段】 自発光型表示素子を挟むように、第一の偏光層と第二の偏光層を設け、第一の偏光層と第二の偏光層の透過軸が互いに直交するように設定した。

【選択図】 図10



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

自発光素子と、前記自発光素子を挟むように設けられた第一の偏光層及び第二の偏光層と、を備えるとともに、前記第一の偏光層と前記第二の偏光層の透過軸が互いに直交することとを特徴とする自発光型表示装置。

【請求項 2】

自発光素子と、

前記自発光素子を挟むように設けられた第一の偏光層及び第二の偏光層と、

前記自発光素子と前記第一の偏光層との間に設けられた第一の光学位相差層（リタレーション： $\Delta n_1 d_1$ 、 Δn ：光学異方性、 d ：厚さ）と、

前記自発光素子と前記第二の偏光層との間に設けられた第二の光学位相差層（リタレーション： $\Delta n_2 d_2$ ）と、を備えるとともに、

前記第一の偏光層と前記第二の偏光層の透過軸は平行で、

前記第一の光学位相差層（ $\Delta n_1 d_1$ ）と第二の光学位相差層（ $\Delta n_2 d_2$ ）の光学異方性の遅相軸は平行で、かつ、前記遅相軸と第一の偏光層の透過軸とのなす角度が外光を遮光するように設定され、

400nm～700nmの波長 λ の光に対して $\Delta n_1 d_1$ 及び $\Delta n_2 d_2$ の値が、

$\Delta n_1 d_1 / \lambda = 0.25 + m / 2 \pm 0.05$ ($m = 0, 1, 2, \dots$)

$\Delta n_2 d_2 / \lambda = 0.25 + m / 2 \pm 0.05$ ($m = 0, 1, 2, \dots$)

を満たすことを特徴とする自発光型表示装置。

【請求項 3】

前記光学位相補償層に高分子延伸フィルムまたは高分子液晶層を用いることを特徴とする請求項 2 に記載の自発光型表示装置。

【請求項 4】

前記自発光素子の発光領域の少なくとも一部を隠蔽する表示部開閉機構を有することを特徴とする請求項 1 から 3 のいずれか一項に記載の自発光型表示装置。

【請求項 5】

自発光型表示装置が折りたたみ可能な構造を有する機器であり、前記表示部開閉機構が、前記機器の折りたたみの開閉に合わせて自動的に開閉する機構を有し、前記機器が折りたたまれた状態の時に前記表示部開閉機構を開き、前記機器が開いた状態の時に前記表示部開閉機構を閉じることとを特徴とする請求項 4 に記載の自発光型表示装置。

【請求項 6】

前記表示部開閉機構が、手動にて開閉する機構も備えることを特徴とする請求項 5 に記載の自発光型表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、電圧を印加することにより発光するＥＬ（エレクトロルミネッセント）素子等の自発光型の発光素子を用いた表示装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

ＥＬ素子は比較的低電圧で発光し、また製造が簡単なことから、将来性が期待されている発光素子である。実用上問題があるとされてきた素子寿命に関しても実用レベルに達し、車載用オーディオ用や携帯電話用に採用されはじめている。

【0003】

従来のＥＬ素子の構成を図 6 に示す。図示するように、このＥＬ素子は、ガラス等の基板 1 上に、順次、インジウム錫オキサイド（ITO）等からなる透明電極 31、正孔輸送層 32、発光層 33、アルミニウム等からなる電極 34 が積層されている。ここで、透明電極 31、正孔輸送層 32、発光層 33、電極 34 によりＥＬ素子部 11 を構成している。このようなＥＬ素子においては、透明電極 31 を陽極、電極 34 を陰極として用い、陽極

10

20

30

40

50

と陰極からそれぞれ注入した正孔と電子とが発光層 33 内で再結合し、E L 光 211 を放射する。その E L 光 211 が基板 1 を透過して E L 素子外に放射するようになっている。

【0004】

図 6 で示した E L 素子の構成以外にも、例えば、(1)陽極/発光層/陰極、(2)陽極/正孔輸送層/発光層/電子輸送層/陰極、(3)陽極/発光層/電子輸送層/陰極、(4)陽極/正孔注入層/正孔輸送層/発光層/陰極、等の各種構造のものがある。

【0005】

また、他の E L 素子の従来構成を図 7 に示す。図示するように、E L 素子は、基板 1 上に I T O 等からなる透明電極 31、正孔輸送層 32、発光層 33、アルミニウム等からなる電極 35 が積層されている。ここで、透明電極 31、正孔輸送層 32、発光層 33、電極 35 により E L 素子部 12 を構成している。このような E L 素子においては、透明電極 31 を陽極、電極 35 を陰極として用い、陽極と陰極からそれぞれ注入した正孔と電子とが発光層 33 内で再結合し、E L 光 213 を放射する。この際、電極 35 の膜厚を充分薄くすることにより（例えば 20 nm 以下）、E L 光 212 が電極 35 を透過して E L 素子外部に放射するようになっている。

【0006】

また、従来の E L 素子の他の構成例を図 8 に示す。この E L 素子は、基板 1 上に I T O 等からなる透明電極 31、正孔輸送層 32、発光層 33、電子輸送層 36、I T O 等からなる電極 37 が積層されている。このような構成の E L 素子は山形大学の城戸らによって提案されている。ここでは、透明電極 31 を陽極、電極 37 を陰極として用い、陽極と陰極からそれぞれ注入した正孔と電子とが発光層 33 内で再結合し、図示した E L 光 214 と E L 光 215 を放射する。その E L 光 215 が基板 1 を透過して有機 E L 素子外に放射され、E L 光 214 が電極 37 を透過して E L 素子外に放射されるようになっている。

【0007】

図 7 及び図 8 のような E L 素子は電圧無印加状態では透明であり、電圧印加時には、E L 光を発光する。このような透明な背景に発光を浮き出させるディスプレイはシースルーディスプレイと称され車載用途などが提案されている。

【0008】

図 4 は、図 6 で示した E L 素子を背面ディスプレイ付き折りたたみ式携帯電話のディスプレイに適用した両面表示ディスプレイの一例であり、基板 1 上に E L 素子部 2 を形成し、外気と遮断する封止構造 3 を有する二個の E L 素子を封止構造 3 の面を合わせて積層した構造となっている。電圧印加により、それぞれ E L 光 211 を放射する。このような構造は E L 素子二個分の厚みを有するため、薄型を要求される携帯電話用途のディスプレイとしては限界があった。

【0009】

図 5 は、図 7 で示した E L 素子を背面ディスプレイ付き折りたたみ式携帯電話の両面表示ディスプレイに適用を試みた他の例であり、基板 1 上に E L 素子部 12 を形成し、外気と遮断する封止構造 3 を有する。駆動回路のプログラムの切り換えにより E L 光 212 と E L 光 213 の両面を表示を視認できる。しかしながら、このような構成の両面表示ディスプレイには以下のような課題があった。図 11 を用いてこれを説明する。図 11 で示した E L セル 10 は図 7 や図 8 のような両面発光する E L 素子構成になっていて、電圧印加により発光部 101 より E L 光 121、E L 光 123 を放射し、観測者 200 は E L 光 121 の表示を視認する。また、外光 130 と外光 132 は E L セル 10 を透過して透過光 131 と透過光 133 となる。更に、外光 130 の一部は E L セル 10 の基板表面と内部で数%反射し、反射光 134 となる。したがって、観測者 200 は E L 光 121 を視認すると共に透過光 133 と反射光 134 も視認することになるため、コントラストが低下するという課題があった。また、E L 光 123 は観測者 200 と反対側に放射されるため、例えば E L セル 10 を折りたたみ式携帯電話に適用した場合には他人に E L 光 132 を見られる危険があった。

【0010】

10

20

30

40

50

【発明が解決しようとする課題】

上述のように、両面から観察できる表示装置を自発光型の表示素子で構成する場合に、コントラストが低下するという課題がある。本発明は、上記事情に鑑みなされたもので、その目的とするところは薄型、高コントラストかつフライバシーを保てるE-L両面ディスプレイを生産する技術を提供することにある。

【0011】**【課題を解決するための手段】**

上記課題を解決するために、本発明の自発光型表示装置は以下のような構成とした。すなわち、本発明の自発光型表示装置は、自発光素子と、自発光素子を挟むように設けられた第一の偏光層及び第二の偏光層と、を備えるとともに、第一の偏光層と第二の偏光層の透過軸が互いに直交することとした。

10

【0012】

また、本発明の自発光型表示装置は、自発光素子と、自発光素子を挟むように設けられた第一の偏光層及び第二の偏光層と、自発光素子と第一の偏光層との間に設けられた第一の光学位相差層（リタレーション： $\Delta n_1 d_1$ ）と、自発光素子と第二の偏光層との間に設けられた第二の光学位相差層（リタレーション： $\Delta n_2 d_2$ ）と、を備えるとともに、第一の偏光層と第二の偏光層の透過軸は平行で、第一の光学位相差層（ $\Delta n_1 d_1$ ）と第二の光学位相差層（ $\Delta n_2 d_2$ ）の光学異方性の遅相軸は平行で、かつ、遅相軸と第一の偏光層の透過軸とのなす角度が外光を遮光するように設定され、400nm～700nmの波長 λ の光に対して $\Delta n_1 d_1$ 及び $\Delta n_2 d_2$ の値が、

20

$$\Delta n_1 d_1 / \lambda = 0.25 + m / 2 \pm 0.05 \quad (m = 0, 1, 2, \dots)$$

$$\Delta n_2 d_2 / \lambda = 0.25 + m / 2 \pm 0.05 \quad (m = 0, 1, 2, \dots)$$

を満たすこととした。

【0013】

このような構成により、薄型、高コントラストの両面ディスプレイを実現できる。

【0014】

さらに、自発光素子の発光領域の少なくとも一部を隠蔽する表示部開閉機構を設けた。さらに、自発光型表示装置を折りたたみ可能な構造の機器とし、表示部開閉機構が、機器の折りたたみの開閉に合わせて自動的に開閉し、機器が折りたたまれた状態の時に表示部開閉機構を開き、機器が開いた状態の時に表示部開閉機構を閉じることとする。このような構成により、機密を保護できる折りたたみ式の自発光型表示装置が実現できる。

30

【0015】**【発明の実施の形態】**

以下、本発明の自発光型表示装置を説明する。

【0016】

E-L装置等の自発光型表示素子を挟むように、自発光型表示素子の両側に、互いの透過軸が直交するように偏光層が設けられている。

【0017】

このような構成の自発光型表示装置の表示原理を以下に説明する。自発光型表示素子の両側に第一の偏光層と第二の偏光層が配置されている。第一の偏光層5の透過軸L6と第二の偏光層の透過軸L7とは直交している。ここで、自発光型表示素子は両側方向（第一の偏光層側方向と第二の偏光層側方向）に光を発光する。すなわち、自発光型表示素子で発光した光は透過軸L6を有する第二の偏光層を透過し、偏光された光として観測者が視認する。一方、透過軸L7を有する第一の偏光層を透過した偏光光は外部に放射される。また、第一の偏光層から入射した外光は第一の偏光層を通過すること直線偏光となり、さらに自発光型表示素子を透過して第二の偏光層で吸収される。一方、第二の偏光層から入射した外光は第二の偏光層を通過すること直線偏光となり、さらに自発光型表示素子を透過して第一の偏光層で吸収される。したがって、第二の偏光層側の観測者は黒背景に偏光光（第二の偏光層を透過して偏光された光）を視認するため、コントラストが高い表示を視認できる。また、観測者が第一の偏光層側から第一の偏光層を透過して偏光された光

40

50

を観測する場合も同様の効果が得られる。

【0018】

また、本発明の自発光型表示装置は、自発光素子を挟むように設けられた第一の偏光層及び第二の偏光層と、自発光素子と第一の偏光層との間に設けられた第一の光学位相差層（リタレーション： $\Delta n_1 d_1$ ）と、自発光素子と第二の偏光層との間に設けられた第二の光学位相差層（リタレーション： $\Delta n_2 d_2$ ）と、を備えている。ここで、 Δn は光学位相差層の光学異方性、 d は光学位相差層の厚みである。そして、第一の偏光層と第二の偏光層の透過軸は平行であり、第一の光学位相差層（ $\Delta n_1 d_1$ ）と第二の光学位相差層（ $\Delta n_2 d_2$ ）の光学異方性の遅相軸は平行で、かつ、この遅相軸と第一の偏光層の透過軸と第一の光学位相差層のなす角度が外光を遮光するように設定され、さらに、400nm～700nmの波長 λ の光に対して $\Delta n_1 d_1$ 及び $\Delta n_2 d_2$ の値が、以下の式を満たしている。

10

【0019】

$$\Delta n_1 d_1 / \lambda = 0.25 + m / 2 \pm 0.05 \quad (m = 0, 1, 2, \dots)$$

$$\Delta n_2 d_2 / \lambda = 0.25 + m / 2 \pm 0.05 \quad (m = 0, 1, 2, \dots)$$

このような構成の自発光型表示装置の表示原理を以下に説明する。

【0020】

表裏両面側に発光する自発光素子の両面には第一の偏光層側と第二の偏光層が設けられている。すなわち、自発光素子で発光した光のうち、第二の光学位相差層を透過した光は、第二の偏光層を透過して偏光光として観測者が視認できる。一方、第一の光学位相差層を透過した光は、第一の偏光層を透過して偏光光として表示装置の外部に放射される。また、第二の偏光層側から入射する外光は透過軸L1を有する第二の偏光層を透過して直線偏光となり、遅相軸L2を有する第二の光学位相差層を透過する。このとき、例えば右回りの円偏光に変換され、自発光素子を透過する右回りの円偏光と自発光素子の表面や内部電極で反射される左回りの円偏光に分離される。自発光素子を透過した右回りの円偏光は遅相軸L3を有する第一の光学位相差層を通過して直線偏光になり、透過軸L4を有する第一の偏光層により吸収される。また、反射された左回りの円偏光は第二の光学位相差層を透過して直線偏光となり、透過軸L1を有する第二の偏光層に吸収される。ここでは、時計回りの円偏光を右回り、反時計回りの円偏光を左回りと定義する。

20

【0021】

また、第一の偏光層側から入射する外光は透過軸L4を有する第一の偏光層を透過して直線偏光となり、遅相軸L3を有する第一の光学位相差層を透過する。このとき、例えば左回りの円偏光に変換され、自発光素子を透過する左回りの円偏光と自発光素子の表面や内部電極で反射される右回りの円偏光に分離される。自発光素子を透過した左回りの円偏光は遅相軸L2を有する第二の光学位相差層を通過して直線偏光になり、透過軸L1を有する第二の偏光層で吸収される。一方、自発光素子で反射された右回りの円偏光は第一の光学位相差層を通過する。このとき、直線偏光に変換され、透過軸L4を有する第二の偏光層によって吸収される。

30

【0022】

上述のように観測者は黒背景に偏光光のみを視認することになり、極めて高コントラストの自発光型表示装置が得られる。また、観測者が反対側から表示を観測する場合も同様の効果が得られる。

40

【0023】

【実施例】

以下、実施例により本発明の有機EL装置を更に具体的に説明する。

【0024】

（実施例1）

図1は、本実施例の有機EL装置を示す概略断面図である。図示するように、基板1の表面には有機EL素子部12が形成され、封止構造3で有機EL素子部12を封止し、有機ELセル10が構成されている。次いで、有機ELセルの両端に第一の偏光層4と第二の

50

偏光層 5 が互いの透過軸が直交するように配置されている。

【0025】

このような構成の有機EL装置の表示原理を図10に基づいて説明する。有機ELセル10の両側に第一の偏光層4と第二の偏光層5が配置されている。第一の偏光層4の透過軸L7と第二の偏光層5の透過軸L6とは直交している。有機ELセル10の発光部101で発光したEL光121は透過軸L6を有する第二の偏光層5を透過し、偏光EL光216として観測者200が視認する。一方、有機ELセル10の発光部101で発光したEL光123は透過軸L7を有する第一の偏光層5を透過し、偏光EL光217は外部に放射される。また、第一の偏光層4を透過する外光110は直線偏光111に変換され、有機ELセル10を透過し直線偏光112となり、第二の偏光層5で吸収される。一方、第二の偏光層5を透過する外光90は直線偏光91に変換され、有機ELセル10を透過し直線偏光92となり、第一の偏光層4で吸収される。したがって、観測者200は黒背景に偏光EL光216を観測するため、コントラストが高い表示を視認できる。また、観測者が反対側から偏光EL光217を観測する場合も同様の効果が得られる。

10

【0026】

ここで、基板1は、耐熱性、耐薬品性、透明性等から、ガラス製平板が好ましい。本実施例では厚さ0.7mmの無アルカリ研磨ガラスを用いた。また、偏光層4と偏光層5には偏光板を用い、封止構造3にはガラス製平板を用い、A₁ガスとB₂O₃からなる吸湿材を封入してUV硬化性の樹脂で外周をシールし有機ELセル10を構成した。有機EL素子部12は水分により寿命が低下することが既に知られており、上述した構成の他にCVD等の真空成膜によりSiN_xO_y等の無機保護層を形成する封止方法、印刷等により有機保護層を形成する封止方法等を用いて、封止基板を用いずに封止構造3を実現することも可能である。

20

【0027】

また、本実施例では、有機EL素子部12は、図7に示したように、透明電極31、正孔輸送層32、発光層33、電極35で構成した。有機層（正孔輸送層32、発光層33）としては、低分子系有機EL層、高分子系有機EL層等があるが、これらの何れも使用できる。これらの中で、製造の容易さ、動作電圧の低さ等の点で、低分子系有機EL層がより好ましい。有機EL素子部12の構成としては、例えば（1）陽極／発光層／陰極、（2）陽極／正孔輸送層／発光層／電子輸送層／陰極、（3）陽極／発光層／電子輸送層／陰極、（4）陽極／正孔輸送層／発光層／陰極、等の各種構造のものがある。本発明においては、従来のこれら各種構成をそのまま採用できる。

30

【0028】

陽極（電極31）は、インジウム錫オキシサイド（ITO）等の導電性透明材料で構成できる。電極31の厚みは50～600nmが好ましい。本実施例では、150nmのインジウム錫オキシサイド（ITO）を用いた。正孔輸送層は、 α -NPD（ α -ナフチルフェニルジアミン）等で構成することができる。正孔輸送層の厚みは5～45nmが好ましく、10～40nmがより好ましい。本実施例では、50nmの α -NPDを用いた。発光層は、トリス（8-キノリノラト）アルミニウム錯体（Alq3）等で構成することができる。発光層の厚みは5～45nmが好ましく、10～40nmがより好ましい。本実施例では、50nm形成した。

40

【0029】

陰極（電極35）としては、第一陰極層と第二陰極層との二層構造で構成することができる。第一陰極層はフッ化リチウム（LiF）で構成でき、厚みは0.1～2nmが好ましい。第二陰極層はアルミニウムが好ましい。その厚みは5～20nmが好ましい。本実施例では、第一陰極層として0.5nm厚のフッ化リチウム（LiF）を、第二陰極層として15nm厚のアルミニウムを用いた。

【0030】

上述した各層自体は当業者に公知のもので、スパッタ、真空蒸着法等の当業者に周知の方法により形成できる。

50

【0031】

上述した詳細構成によれば、有機EL素子部12の透明電極31と電極35間に電圧を印加することにより、有機EL素子部12は発光し、第一の偏光層4を介して緑色の偏光EL光217、及び、第二の偏光層5を介して緑色の偏光EL光216をそれぞれ取出すことができる。また、本実施例では発光層33にAlq3を用いたが、カラー表示を行う場合には、例えば発光層に適当な色素をドーピングして用いられる。また、発光層を基板上にマトリクス状に形成し、単純マトリクス駆動やTFT素子と組み合わせたアクティブマトリクス駆動を行うことが可能なことは言うまでもない。

【0032】

(実施例2)

本実施例の有機EL装置の概略断面を図2に示す。尚、有機ELセル10の説明については、実施例1と重複する部分は省略した。図示するように、有機ELセル10を挟むように第一の偏光層4と第二の偏光層5が設けられ、さらに、有機ELセル10と第一の偏光層4との間に第一の光学位相差層7（リタレーション： $\Delta n_1 d_1$ 、 Δn ：光学異方性、 d ：厚さ）、及び、有機ELセル10と前記第二の偏光層5との間に第二の光学位相差層6（リタレーション： $\Delta n_2 d_2$ ）が設けられている。そして、第一の偏光層4と第二の偏光層5の透過軸は平行であり、第一の光学位相差層7（ $\Delta n_1 d_1$ ）と第二の光学位相差層6（ $\Delta n_2 d_2$ ）の光学異方性の遅相軸は平行で、かつこの遅相軸と第一の偏光層の透過軸との角度が外光を遮光するように設定されており、さらに、400nm～700nmの波長 λ の光に対して $\Delta n_1 d_1$ 及び $\Delta n_2 d_2$ の値が、以下の式を満たしている。

【0033】

$$\Delta n_1 d_1 / \lambda = 0.25 + m / 2 \pm 0.05 \quad (m = 0, 1, 2, \dots)$$

$$\Delta n_2 d_2 / \lambda = 0.25 + m / 2 \pm 0.05 \quad (m = 0, 1, 2, \dots)$$

なお、本実施例では、光学位相差層としてポリカーボネート製の延伸フィルムを用いた。また、光学位相差層の光学異方性の遅相軸を、第一の偏光層の透過軸と45°の角度になるように設定した。に配置した。

【0034】

このような構成の有機EL装置の表示原理を図9に基づいて説明する。

【0035】

有機ELセル10の発光部101で発光したEL光70は、第二の光学位相差層6を透過してEL光71となり、第二の偏光層5を透過することにより偏光EL光218として観測者200が視認できる。一方、有機ELセル10の発光部101で発光したEL光80は第一の光学位相差層7を透過してEL光81となり、第一の偏光層4を透過することにより偏光EL光219として外部に放射される。また、第二の偏光層5側から入射する外光50は、透過軸L1を有する第二の偏光層5を透過して直線偏光51となる。次いで、遅相軸L2を有する第二の光学位相差層6を透過することにより、例えば右回りの円偏光52となり、有機ELパネル10を透過する右回りの円偏光53と有機ELパネル10の表面や内部電極で反射される左回りの円偏光55に分離される。次いで、右回りの円偏光53は遅相軸L3を有する第一の光学位相差層7を通過することにより直線偏光54になり、透過軸L4を有する第一の偏光層4により吸収される。また、左回りの円偏光55は第一の光学位相差層6を通過して直線偏光56となり、透過軸L1を有する第二の偏光層5に吸収される。ここでは、時計回りの円偏光を右回り、反時計回りの円偏光を左回りと定義する。一方、円偏光52が左回りの場合は、有機ELパネル10を透過する左回りの円偏光と有機ELパネルの表面や内部電極で反射される右回りの円偏光に分離される。次いで左回りの円偏光は遅相軸L3を有する第一の光学位相差層7を通過して直線偏光54になり、透過軸L4を有する第一の偏光層4により吸収される。また、右回りの円偏光は第二の光学位相差層6を通過して直線偏光56となり、透過軸L1を有する第二の偏光層5に吸収される。

【0036】

また、第一の偏光層4側から入射する外光60は透過軸L4を有する第一の偏光層4を透

10

20

30

40

50

過して直線偏光 61 となる。次いで、遅相軸 L8 を有する第一の光学位相差層 7 を透過して例えば左回りの円偏光 62 となり、有機 EL パネル 10 を透過する左回りの円偏光 63 と有機 EL パネル 10 の表面や内部電極で反射される右回りの円偏光 65 に分離される。次いで左回りの円偏光 63 は遅相軸 L2 を有する第二の光学位相差層 6 を通過して直線偏光 64 になり、透過軸 L1 を有する第二の偏光層 5 により吸収される。また、右回りの円偏光 65 は第一の光学位相差層 7 を通過して直線偏光 66 に戻され、透過軸 L4 を有する第一の偏光層 4 に吸収される。一方、円偏光 62 が右回りの場合は、有機 EL パネル 10 を透過する右回りの円偏光と有機 EL パネル 10 の表面や内部電極で反射される左回りの円偏光に分離される。次いで、右回りの円偏光は遅相軸 L2 を有する第二の光学位相差層 6 を通過して直線偏光 64 になり、透過軸 L1 を有する第二の偏光層 5 により吸収される。また、左回りの円偏光は第一の光学位相差層 7 を通過して直線偏光 66 となり、透過軸 L4 を有する第一の偏光層 4 に吸収される。

10

【0037】

上述のように、観測者 200 は黒背景に偏光 EL 光 218 のみを視認することになり、極めて高コントラストの有機 EL 表示装置が得られる。また、観測者が反対側から偏光 EL 光 219 を観測する場合も同様の効果が得られる。

【0038】

ここで、本実施例では、光学位相差層には日東電工製高分子一軸延伸フィルムを用いたが、新日本石油化学製高分子液晶フィルムを用いても同様の効果が得られる。

【0039】

また、図 1 で示した実施例の有機 EL 装置と図 2 で示した実施例の有機 EL 装置は、品質とコストを考慮し必要に応じて選択できる。

20

【0040】

(実施例 8)

本実施例の有機 EL 装置の概略断面を図 3 に示す。尚、上述の各実施例と重複する部分は適宜省略する。図示するように、有機 EL セル 10 の両側には第一の偏光層 4 と第二の偏光層 5 が、互いの透過軸が直交するように配置されている。本実施例では、偏光層には偏光板を用いた。さらに、有機 EL セル 10 の発光領域に対応するように、シャッター 203 を第一の偏光層 4 の外側に配置した。図 3 で説明した有機 EL 装置を図 12 と図 13 で示すような折りたたみ式情報機器に適用する場合を例に説明する。情報機器が折りたたまれた状態ではシャッター 203 を開いておき、観測者 200 は偏光 EL 光 220 を視認できる。また、図 13 は図 12 で示した携帯情報機器を開いた状態であり、観測者 200 は偏光 EL 光 221 を視認できるが、偏光 EL 光 220 はシャッター 203 に遮断されるため観測者 201 には表示が視認できない。これにより、観測者 200 の表示データの機密を保つことができる。

30

【0041】

図 14 を用いてシャッターの機構を簡単に説明する。有機 EL 装置 303 の両面から EL 光 301、302 が発光し、EL 光 301 と EL 光 302 のデータは観測者が視認できるようにプログラム上で切り替わる。シャッターは不透明部 307 と透過部 306 により構成されている。また、シャッターを駆動するためのギヤ 308 が設けられ、小型モーターによりシャッターの開閉を行う。したがって、情報機器の開閉に応じてシャッターの開閉制御を自動的に行うことが可能になる。すなわち、情報機器が開状態になったときにシャッターを閉じ、情報機器が閉状態になったときにシャッターを開くような自動開閉機構を設けることで、機密を保護できる折りたたみ式情報機器が実現できる。また、シャッターに突起部 308 を形成することにより、この突起部 308 を用いてシャッターを手動にて開閉することも可能である。これにより、シャッターの自動開閉機構が故障した場合でも、表示を視認することが可能になる。携帯情報機器の外装ケース 304 には、表示が確認できるように両側に開口部が設けられている。

40

【0042】

【発明の効果】

50

本発明の自発光型表示装置は、自発光素子を挟むように光学層を配置することにより、薄型、高コントラストの両面ディスプレイを実現できる。さらに、片側にシャッターを設けることにより、機密を保護できる折りたたみ式表示装置を実現できる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明の実施例である有機 EL 装置の断面構成を示す概略図である。

【図 2】本発明の他の実施例である有機 EL 装置の断面構成を示す概略図である。

【図 3】本発明の他の実施例である有機 EL 装置の断面構成を示す概略図である。

【図 4】従来の有機 EL 素子を用いて表裏から観察可能な構成の有機 EL 装置を示す概略断面図である。

【図 5】従来の有機 EL 素子を用いて表裏から観察可能な構成の有機 EL 装置を示す概略断面図である。 10

【図 6】従来の有機 EL 素子の構成の一例を示す説明図である。

【図 7】従来の有機 EL 素子の構成の一例を示す説明図である。

【図 8】従来の有機 EL 素子の構成の一例を示す説明図である。

【図 9】本発明の実施例の表示原理を示す説明図である。

【図 10】本発明の実施例の表示原理を示す説明図である。

【図 11】従来の有機 EL 素子の観察原理を示す説明図である。

【図 12】本発明の有機 EL 素子を用いた折りたたみ式携帯情報機器を閉じた状態を示す説明図である。

【図 13】本発明の有機 EL 素子を用いた折りたたみ式携帯情報機器を開いた状態を示す説明図である。 20

【図 14】本発明の有機 EL 素子を用いた折りたたみ式携帯情報機器のシャッターの機構を示す説明図である。

【符号の説明】

1 基板

4 第一の偏光層

5 第二の偏光層

6 第二の光学位相差層

7 第一の光学位相差層

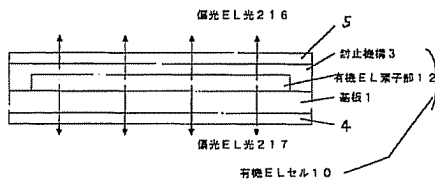
10 有機 EL セル

L 1、L 4、L 6、L 7 透過軸

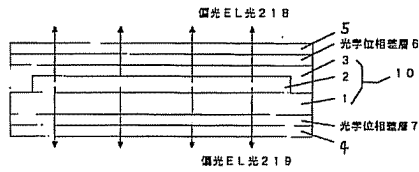
L 2、L 8 遅相軸または進相軸

101 発光部

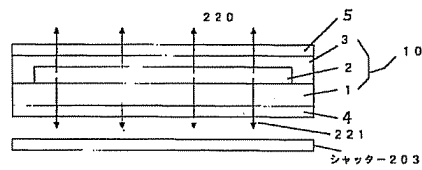
【図 1】



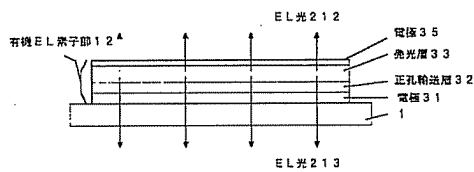
【図 2】



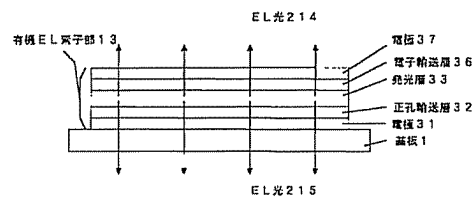
【図 3】



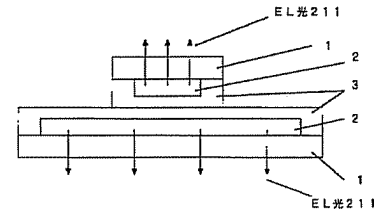
【図 7】



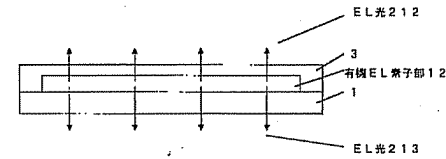
【図 8】



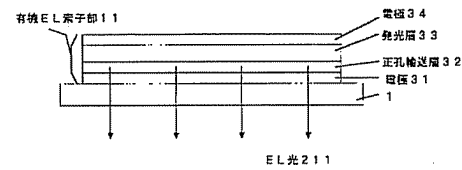
【図 4】



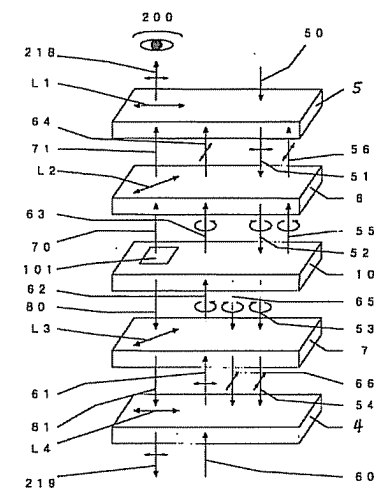
【図 5】



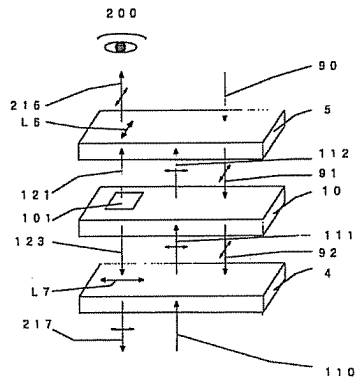
【図 6】



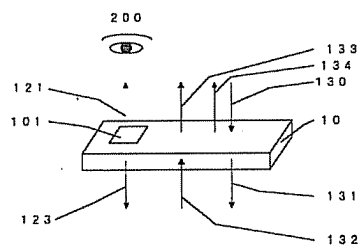
【図 9】



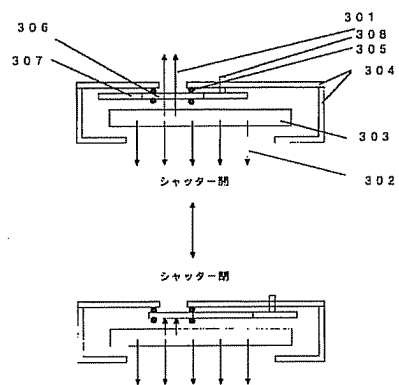
【図 10】



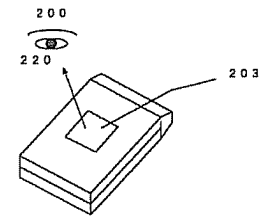
【図 11】



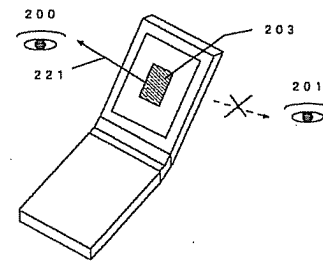
【図 14】



【図 12】



【図 13】



フロントページの続き

(51)Int. Cl.⁷

F I

テーマコード (参考)

H 0 5 B 33/14

A